

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.2156-06

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-2156 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** F.X. Schmid Metallbau & Schlosserei  
Bergstraße 8  
D – 88456 Muttensweiler

**Herstellerwerk(e):** F.X. Schmid Metallbau & Schlosserei  
(Produktionsstätte des Herstellers) Bergstraße 8  
D – 88456 Muttensweiler

**Norm:** EN 1090-2:2018+A1:2024

**Ausführungsklasse:** bis EXC3 nach EN 1090-2:2018+A1:2024

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode  
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz  
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm<sup>2</sup>  
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson:** Klaus-Peter Kaufmann, 20.07.1956, SFI  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** Florian Schmid, 06.08.1977, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die  
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:** 07.06.2013  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 07.06.2027

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 07.12.2027 gültig, solange sich die Bestimmungen der  
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die  
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht  
wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 07.10.2024

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

